



® RUCOSTAR EEE6

COMPOSICIÓN

Resina de fluorocarbono C₆ con polímeros híper-ramificados en una matriz de hidrocarburos, catiónica
Libre de ácido perfluorooctanoico (PFOA*), sulfonato de perfluorooctano (PFOS*) y etoxilatos de alquilfenol (APEO)

USOS

Agente ecológicamente optimizado para el acabado repelente al agua, el aceite y la suciedad de telas de todo tipo de fibras, con excelente permanencia al lavado.

PROPIEDADES

- Confiere resistencia a la suciedad acuosa y aceitosa
- Altamente estable al lavado
- Mejor estabilidad a la abrasión que acabados de resina de fluorocarbono anteriores
- Confiere un tacto suave y voluminoso
- No apto para artículos blanqueados ópticamente
- No requiere de altas temperaturas de condensación
- Suele ser compatible con muchos compuestos de N-metilol
- Fácil de diluir con agua fría
- Se recomienda preparar el baño con agua blanda
- No inflamable
- Libre de solventes
- bluesign® APPROVED

DATOS TÉCNICOS

- Emulsión beige
- Densidad a 20 °C 1,03 g/cm³
- pH aprox. 2 - 5

APLICACIÓN

RUCOSTAR EEE6 puede ser usado para el acabado repelente al agua, el aceite y la suciedad permanente de textiles de fibras celulósicas y mezclas con fibras sintéticas, sólo o en combinación con otros productos de acabado. El baño debería acidificarse con 0,5 ml/l de ácido acético (60%) antes de agregar **RUCOSTAR EEE6**.

La estabilidad a las fuerzas de cizallamiento de baños de acabado con compuestos perfluorados suele ser limitada. Por lo tanto debería generarse la menor turbulencia posible en baños que contengan estas sustancias.

Tiempos de agitación prolongados del baño con agitadores rápidos generan una espuma cremosa debido a las fuerzas de cizallamiento que influyen en la emulsión. Debe evitarse este tipo de rotura de partes de la emulsión. Islas de espuma compactas en la superficie del baño deben retirarse.

El producto puede sufrir daños irreversibles por fuerzas de cizallamiento que se generan p.ej. en la aplicación de agitadores rápidos o bombas.

RUCOSTAR EEE6 debe agregarse al baño a través de un tamiz fino o un filtro.

El artículo debe ser pre-tratado meticulosamente y estar libre de residuos surfactantes.

En combinación con reticulantes de melamina, **RUCOSTAR EEE6** disminuye la estabilidad del baño. Este hecho puede ser mejorado agregando

5 - 10 g/l **RUCO-LINK WEB.**

Hidrofobia permanente y protección antimanchas

CO y mezclas de CO Para lograr una protección antimanchas excelente y permanente contra la suciedad aceitosa, grasosa y acuosa con un efecto hidrofóbico simultáneo en CO y sus mezclas con fibras sintéticas, recomendamos

30 - 50 g/l **RUCOSTAR EEE6**

Absorción en húmedo	60 - 80 %
Secado	en condiciones comunes
Condensación	2 min a 140 °C
	1 min a 160 °C

Las condiciones de condensación deben ser de tal manera que se haya concluido la condensación de los artículos antes de que éstos sigan procesándose.

En caso de temperaturas de condensación bajas

La alta reactividad de **RUCOSTAR EEE6** compensa en la mayor medida posible las variaciones en la temperatura y el tiempo de condensación. Asimismo, este hecho permite bajar las temperaturas y/o disminuir el tiempo de condensación.

En el caso de artículos blancos o de colores pastel, condiciones de condensación de 150 °C/ 2 min son suficientes. Temperaturas mayores pueden resultar en amarilleamiento.

En caso de problemas de penetración

En caso de problemas de penetración, se recomienda agregar

10 - 20 g/l **RUCOWET FN**

al baño para garantizar una absorción buena y homogénea. El humectante debe agregarse antes que los demás componentes del baño.

Se desaconseja el uso simultáneo de agentes hidrofugantes o suavizantes a base de silicona, porque estos productos disminuirían el efecto antimanchas, sobre todo contra la suciedad aceitosa.

RUCOSTAR EEE6 es compatible con muchos productos de acabado de carácter catiónico y no iónico.

Se recomiendan pruebas preliminares para comprobar la compatibilidad.

La influencia de óxidos de nitrógeno y luz ultravioleta en artículos acabados y blanqueados ópticamente

Durante su fabricación, almacenaje y venta, los textiles pueden estar expuestos a influencias dañinas del entorno. Ejemplos de influencias dañinas son la radiación ultravioleta y térmica, los óxidos de nitrógeno, el ozono etc. En algunos artículos blanqueados ópticamente y en tonos de color claros, la influencia de uno o más factores dañinos en combinación con solideces insuficientes de los blanqueadores ópticos y/o los colorantes aplicados en los textiles, puede resultar en una disminución parcial del grado de blanco y/o en cambios en el tono de color del textil.

Este efecto puede ser reforzado sobre todo por una cantidad de aplicación grande / una capa gruesa de **RUCOSTAR EEE6**.

Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas preliminares para identificar posibles debilidades del blanqueador óptico/colorante.

Como alternativa, se puede recomendar **RUCOSTAR EEW6**, producto que no muestra esta problemática.

Información

Durante el envasado del producto y la preparación del baño, es necesario tomar las medidas de seguridad para el manejo de sustancias químicas (protección de la piel y los ojos).

INFORMACIÓN SOBRE APLICACIÓN POR SPRAY

Aplicaciones de auxiliares textiles por spray producen aerosoles y pueden representar un peligro potencial para humanos. Por lo tanto, se recomienda la aplicación por spray exclusivamente en instalaciones cerradas o en áreas con extractores adecuadas para garantizar una óptima ventilación del lugar para evitar que los aerosoles se difundan en el ambiente de trabajo. ¡No inhale aerosoles!

ALMACENAJE

El producto es sensible a las heladas y al calor y no debe ser almacenado a temperaturas menores a 0 °C y/o mayores a 40 °C, ya que esto puede causar daños irreparables. Si se sospechan daños por almacenaje en condiciones demasiado frías o calientes, es necesario comprobar la aplicabilidad del producto previo a su uso.

Para evitar pérdidas de calidad, es necesario cerrar bien el envase cada vez que se haya retirado parte del producto.

Durante el almacenaje pueden producirse sedimentaciones ligeras del producto en el barril/contenedor, pero éstas no influyen en su efecto, y no es necesario remover el sedimento.

OBSERVACIÓN

Las recomendaciones brindadas anteriormente están basadas en estudios exhaustivos y experiencias actuales en el acabado de tejidos. Sin embargo, no constituyen ninguna responsabilidad en cuanto a derechos de propiedad de terceros y normativas extranjeras. Los mismos usuarios deberían probar si el producto y la respectiva aplicación son aptos para sus propósitos específicos.

Sobre todo no somos responsables de campos y métodos de aplicación que no hayamos mencionado por escrito.

Recomendaciones sobre reglamentos de etiquetado y medidas de protección se encuentran en la respectiva hoja de seguridad.

*) Para los polímeros de fluorocarbono, **RUDOLF** utiliza monómeros de un proceso que, según las normas, no arroja ácido perfluoroactanoico (PFOS) como producto secundario.

Para fabricar **RUCOSTAR EEE6**, se utilizan productos cuya formulación no contiene PFOA.

Sin embargo, debido al uso de compuestos móviles de flúor durante muchos años, es posible la detección ubicua de PFOA, PFOS y otros PFT (tensioactivos perfluorados).

Información más detallada en los siguientes idiomas:

Alemán: <http://www.rudolf.de/oekologie/information-zu-pfos-und-pfoa>

Inglés: <http://www.rudolf.de/en/ecology/information-on-pfos-and-pfoa>